

---

**Beschreibung:**

Der Zwei-Flügeltorantrieb für den automatischen Betrieb von bereits vorhandenen oder neuen Toren und Portalen mit Flügeltüren.

Die Antriebseinheit besteht aus einem Einphasen-Elektromotor, Getriebe und in der Schubstange laufende Spindel. Das Ganze ist in einem robusten Metallgehäuse untergebracht.

Der Antrieb läuft besonders ruhig wegen seinem Spindelgetriebe und sorgt für optimale Kraftübertragung selbst bei schweren Toren.

Eine stufenlos einstellbare Elektroniksicherung bietet optimalen Schutz.

**Technische Daten:****Antriebseinheit mit Elektromotor und Getriebe**

Versorgungsspannung	230 V ~ +/- 6% / 50 Hz
Stromaufnahme max.	2 A
Versorgungsspannung für Antriebsmotore und Zusatzgeräte	230 Volt ~ und 12 V =
Leistungsaufnahme max.	500 VA
Hub	400 mm
Geschwindigkeit	20 mm/sec.
Einstellbare Schubkraft	0-120 kp (0-1200 N)
Anschlußmöglichkeiten	für Schlüsseltaster, elektr. Codierschloß, IR-Lichtschranke, Endschalter
Öffnungszeit	11 sec.
Betriebstemperatur	-15°C bis +70°C
Isolationsgrad	IP 54
Schutzklasse	

**Steuerung:**

Mikroprozessorgesteuerte Logik-Platine

**Empfänger FSG 116:**

27 MHz-Bereich mit 59049 Codiermöglichkeiten

**Sender:**

27 MHz-Bereich, 59049 Codiermöglichkeiten

Versorgungsspannung: 9 V Blockbatterie (nicht im Lieferumfang)

Reichweite: 30 m

Verpackungsmaß: 110 x 24 x 20 cm

Gewicht: 16,5 kg

Verpackungseinheit: 1 Set

